

个人情况

齐会萍，女，生于 1974 年，教授，博士研究生导师。山西省机械工程学会锻压分会副秘书长，山西省高等学校“131”领军人才工程。长期从事塑性成形工艺与设备的教学科研工作，主要研究方向材料先进集成制造技术。

学习经历：

- 1992.09-1996.07 太原重型机械学院，起重运输与工程机械，大学本科/学士
- 2004.09-2007.06 太原科技大学，材料加工工程，研究生/硕士
- 2007.09-2012.06 太原科技大学，材料加工工程，研究生/博士
- 2012.10-2013.04 美国密西根大学，访学
- 2018.08-2019.08 美国田纳西理工大学，访学

主要科研成果及荣誉

科研项目：

1. 国家自然科学基金，基于离心铸坯的双金属环件热辗扩成形基础理论与关键技术（NO.51875383），60 万元，负责人
2. 山西省科技厅山西省重点研究计划，精密异形环件制造技术研究与应用。（NO.03012015004），90/300 万元，合作单位负责人
3. 国家自然科学基金，环形零件铸辗复合成形新工艺裂纹缺陷与控制理论研究。（NO.51575371），64 万元，负责人
4. 国家自然科学基金，基于环件铸辗复合成形的 42CrMo 钢组织演变机理研究。（NO.51205270），27 万元，负责人
5. 山西省青年科技研究基金，螺纹冷滚压工艺理论与实验研究。（NO.2009021022-1），7 万元，负责人
6. 国家自然科学基金重点项目，环形零件短流程铸辗复合精确成形新工艺理论与关键技术（NO.51135007），290 万元，主要参与者。
7. 国家自然科学基金项目，基于铸坯的环件辗扩成形基础理论与关键技术（NO.51075290），36 万元。主要参与者。

学术论文：

1. Qin Fangcheng, Qi Huiping* and Li Yongtang, A Comparative Study

- of Constitutive Characteristics Microstructure Evolution between Uniaxial and Plane Strain compression of an AA6061 Alloy, JMEPEG, 2019
2. Qin Fangcheng, Qi Huiping*, Kang Yuehua et al, Study on constitutive characteristic of as-cast AA6061 Alloy under plain strain compression based on orthogonal analysis, Advanced in materials science and engineering, 2019
 3. 秦芳诚, 齐会萍*, 李永堂, 等, 铸态 Al-Zn-Mg-Cu 铝合金多道次压缩变形行为及组织演变, 塑性工程学报, 2020
 4. 秦芳诚, 齐会萍*, 康跃华, 等, AA6061 铝合金铸坯平面压缩本构模型及组织演变, 锻压技术, 2019
 5. 秦芳诚, 齐会萍*, 李永堂, 等, 离心铸造 Q235B 钢环件热辗扩过程中的组织演变, 材料导报, 2020
 6. 秦芳诚, 齐会萍*, 李永堂, 等, 环形零件短流程铸辗复合成形技术研究进展, 材料导报, 2020
 7. 齐会萍, 庞晓龙, 李永堂, 兰鹏伟, 浅 L 形环件对轧成形工艺, 锻压技术, 2019
 8. 齐会萍, 李永堂, 贾璐, 大口径厚壁管短流程铸挤一体化成形工艺研究, 太原科技大学学报, 2019
 9. 齐会萍, 任乾坤, 韩学波, 40Cr 轮毂锻挤成形的数值模拟研究, 热加工工艺, 2019
 10. Huiping Qi, Yongtang Li, Research Status and Developing Trends on the Ring Rolling Process of Profile Ring Parts, Procedia Engineering, 2017
 11. Huiping Qi, Yongtang Li, Xiaojian Wei, Research on Edge Cracks of the Ring Part during Ring Rolling Based on Cast Blank, IMECE, 2015
 12. 齐会萍, 李永堂, 华林, 郭良刚. 环形零件辗扩成形工艺研究现状与发展趋势. 机械工程学报, 2014
 13. 齐会萍, 李永堂, 苒文涛, 肖渊海. 径向螺纹冷滚压过程中的相对运动. 锻压技术, 2014
 14. Huiping Qi, Yongtang Li. Metadynamic Recrystallization of the

- As-cast 42CrMo Steel after Normalizing and Tempering during Hot Compression. Chinese Journal of Mechanical Engineering, 2012
15. Huiping Qi, Yongtang Li, Jianhua Fu, Zhiqi Liu. Minimum Wall Thickness Of Hollow Threaded Parts In Three-die Cold Thread Rolling. International Journal Of Modern Physics B, 2008

获奖:

1. 2/6, 高端装备基础件复合短流程成形工艺微观组织演变规律, 山西省科学技术奖, 自然科学类, 二等奖, 2020
2. 2/6, 环形零件铸辗复合成形新工艺, 获山西省技术发明二等奖, 2014
3. 2/6, 一种利用铸坯辗扩成形大型环件的方法, 国家专利优秀奖, 2014
4. 3/6, 轴类零件冷滚压精密成形理论、工艺与装备, 获山西省科技进步二等奖, 2013 年
5. 2015 年获研究生思想政治教育先进导师称号, 太原科技大学。
6. 2017 年获师德师风建设先进个人荣誉称号, 太原科技大学材料学院。

国家发明专利:

1. 齐会萍, 秦芳诚, 李永堂, 一种 42CrMo 钢离心铸坯环件热辗扩裂纹的控制方法, ZL201811106211.8
2. 李永堂, 齐会萍, 杜诗文, 郭艳萍. 一种金属环件短流程铸辗复合成形的的方法, 专利号: ZL201010132486.6
3. 李永堂, 齐会萍, 刘志奇, 郭艳萍. 一种利用铸坯辗扩成形大型环件的方法, 专利号: ZL201010132491.7
4. 李永堂, 秦芳诚, 齐会萍. 一种环件铸辗复合成形毛坯尺寸的确定方法, 专利号: ZL201210316034.2
5. 李永堂, 贾璐, 齐会萍. 42CrMo 钢环件铸辗连续成形的工艺流程, ZL201210322895.1